



Nom du projet : Aéroprène®

Année du projet : 2016

Entreprise : EIFFAGE Route

Maître d'ouvrage : Aéroports de Paris

Contact : Simon POUGET | [simon.pouget@eiffage.com](mailto:simon.pouget@eiffage.com)

*Mise en ligne :*

#### PRÉSENTATION DU PROJET :

Aéroprène® est un Béton Bitumineux Aéronautique de Nouvelle Génération, dense et grenu, qui permet de **répondre à l'évolution des exigences de la réglementation européenne.**

Sa formulation est basée sur l'utilisation d'empilements granulaires optimisés associés à des bitumes modifiés aux polymères.

Les synergies entre ces deux technologies permettent à l'Aéroprène® d'afficher des performances élevées qui répondent aux exigences de la réglementation européenne tant en terme de:

- **Durabilité** (performances mécaniques)
- **Sécurité** (PMT > 1 mm).



#### EXPERIMENTATIONS / PHASES DE DEVELOPPEMENT :

- Aéroport de Lyon
- Aéroport de Lille Lesquin
- Aéroport de Paris (Taxiway Bravo de l'aéroport Charles De Gaulle)

#### RETOURS D'EXPERIENCES :

- PMT moyenne > 1mm
- Durabilité au moins équivalente aux BBA standards
- Intérêt d'introduire dans la formule des agrégats d'enrobé (15-20 %)

CIRR 2016 : [Certificat de bonne fin d'expérimentation](#)

#### L'INNOVATION :

Aéroprène® se caractérise par :

- Une **grande aptitude au compactage** sur des épaisseurs allant de 5 à 9 cm ;
- Une **densité**, une **résistance à l'orniérage** ainsi qu'au **poinçonnement** et un **module de rigidité** similaires voire supérieures aux BBA de classe 3 (NF P 98-131) ;
- Une **macrotecture** supérieure à celle des BBA 0/14 et à celle des formulations de type BBTM 0/10 (PMT > 1.0 mm) ;
- Une **résistance aux agressions hydrocarbure** améliorée, de par l'utilisation de bitume modifié aux Polymères (SBS).