



**Nom du projet : Les enrobés ECOPERF®**

**Année du projet : 2021**

**Entreprise : EUROVIA**

**Maître d'ouvrage : Nouvelle Aquitaine et/ou Ile de France - Normandie**

**Maître d'œuvre :**

**Contact : HIROUX Nicolas - nicolas.hiroux@eurovia.com**

*Mise en ligne : Février 2022*

### PRÉSENTATION DU PROJET :

L'enrobé ECOPERF® développé par Eurovia est un produit bas carbone économique et performant. Il s'inscrit dans l'optimisation de la ressource des matériaux issus du recyclage tout en étant accessible à tous les territoires, favorisant ainsi l'économie circulaire.

Il s'agit d'enrobés bitumineux, essentiellement utilisés en assise de chaussée, contenant un taux de matériaux issus du recyclage allant de 50 à 100 %. Ces matériaux sont idéalement composés pour une part d'agrégats d'enrobés (généralement de 0 à 30 %) et, d'autre part, de graves de recyclage issues de la déconstruction, qu'elles soient d'origine routières et/ou du bâtiment (20 à 80 %).

Les enrobés ECOPERF® valorisent donc à la fois agrégats d'enrobés et graves de recyclage, avec un  $D_{max}$  pouvant aller jusqu'à 40 mm et des performances mécaniques attendues proches voire au-delà de celles d'une grave bitume de classe 3 ou de classe 4.

Ces enrobés ECOPERF® ont le même domaine d'emploi que les enrobés traditionnels. Ils sont fabriqués dans les usines d'enrobés équipées pour le recyclage (utilisation d'AE) ; les graves de recyclage suivent quant à elles le cheminement des granulats à l'usine, ce qui permet d'utiliser tout type d'usine d'enrobés. La mise en œuvre se poursuit avec les moyens classiques de l'industrie routière.



### EXPERIMENTATIONS / PHASES DE DEVELOPPEMENT :

- Consolidation de la méthodologie de formulation, fabrication et mise en œuvre
- Planche comparative Enrobé Ecoperf® / GB3
- Eco-comparaison SEVE
- Suivi sur 3 ans (relevés des dégradations, mesures des performances...)

### RETOURS D'EXPERIENCES :

Etudes laboratoires paramétriques  
2021 - RD 143 PUCH d'Agenais (47)  
2021 - Plateforme AGC Bassens (33)

### L'INNOVATION :

- Solution bas carbone grâce à un taux de recyclage minimal de 50%.
- Compatibilité avec une production à température abaissée.
- Elargissement des matériaux recyclables dans les enrobés bitumineux aux graves de recyclage issues de la déconstruction routière et du bâtiment, ballast...
- Des enrobés avec des performances minimales de GB3 voire GB4.
- Un domaine d'emploi comparable à celui des enrobés traditionnels.