



Nom du projet : LA ROUTE 100% MINERALE (MINERAL ROAD)
Année du projet : 2025
Entreprise : COLAS
Maître d'ouvrage : Etat
Maître d'œuvre : en discussions avec CG54, CG31, DREAL Occitanie
Contact : Philippe HAUZA (philippe.hauza@colas.com)

Mise en ligne : Octobre 2025

PRÉSENTATION DU PROJET :

Le projet Route 100% Minérale (Mineral Road) propose d'évaluer un ensemble de matériaux routiers nouveaux, 100% minéraux, permettant de construire ou d'entretenir des routes, rues ou espaces urbains, le tout sans recourir aux liants connus comme le bitume, les ciments, les liants pétrochimiques (résines) ou les liants végétaux.

Le projet a pour ambition de couvrir tous les besoins du domaine routier, à savoir:

- Couches d'assises de chaussées (Couche de base/fondation),
- Couches de roulement,
- Matériaux contribuant à la désimperméabilisation,

Tout en adressant toutes les classes de trafic y compris les plus élevées et à termes tous types de sollicitations, notamment charges lourdes ou exceptionnelles.

Grâce à leur grande durabilité escomptée, les matériaux entrant dans la gamme « Route Minérale » devront afficher un coût compatible avec ceux des structures existantes et un impact carbone et environnemental plus faible.



L'INNOVATION :

Le liant minéral servant à l'élaboration des matériaux peut s'employer diversement, à l'instar du bitume ou du ciment dans les matériaux routiers historiques.

Il confère aux matériaux formulés, des caractéristiques équivalentes à très supérieures à celles connues, laissant entrevoir une meilleure durabilité.

Ce liant et les matériaux associés ne se conforme à aucune pratique ou norme actuellement en vigueur en France ou en Europe. Il nécessite donc une compréhension poussée de son fonctionnement mécanique en laboratoire et in situ pour permettre une adaptation de la méthode de dimensionnement.

EXPERIMENTATIONS / PHASES DE DEVELOPPEMENT :

Test des produits BB Liant Minéral et Matériau de structure à module élevé (MSME) dans différentes conditions de trafic, d'environnement.
Suivi des caractéristiques et du comportement in situ, suivi des retours gestionnaires et utilisateurs,

RETOURS D'EXPERIENCES :

Equivalent béton bitumineux drainant appliqué en 2023 avec succès à Limoges,
Equivalent béton bitumineux à module élevé appliqué avec succès en 2024 en région Lyonnaise,
Equivalent EME cl 2 (MSME) en cours test sur la machine FABAC et sur l'anneau de fatigue U.G.E